

# Maschinen-spezifische Dokumentation 10mal schneller erstellt



Der Werkzeughersteller WTO hat die Erstellung seiner Maschinen-spezifischen Preislisten, Datenblätter, Zubehörlisten und Produktübersichten mit innovativer Software optimiert und über 90% an Zeit eingespart. Die Produktdokumente werden sowohl in ausdrückbarer Form generiert als auch im Internet komfortabel suchbar angeboten. Dadurch dass Werkzeuge von WTO an Maschinen montiert werden, wurde Maschinen-spezifische Dokumentation notwendig. Zu jedem Maschinentyp gibt es fünf verschiedene Dokumente. Nicht genug, dass in diesen fünf Dokumenten zum Teil gleiche Produktdaten in unterschiedlicher Zusammensetzung und Detailgrad dargestellt wurden, noch dazu kam, dass jedes Produkt durchaus für fünf unterschiedliche Maschinentypen einsetzbar ist (Gildemeister, Fortune usw.) - ein enormes Optimierungspotenzial.

### Zeitsparende Datenpflege

Bei der Datenpflege war die Funktionalität der Mehrfach-Kategorisierung von ANTEROS entscheidend: Produkte werden nur einmal ange-

legt und lassen sich mehreren Kategorien/Maschinentypen zuordnen. Änderungen an den Produktdaten müssen nur noch einmal vorgenommen werden und wirken sich auf alle neuen Print-Dokumente und die Internetdarstellung aus.

### Dokument per Knopfdruck

Die Systematik und der Aufbau der WTO-spezifischen Dokumente wurde in ANTEROS-Druckregeln definiert. Wichtig hierbei war die Flexibilität dieser Regeln, da die fünf Dokumenttypen eine unterschiedliche Strukturierung der Seiten besaßen und die Produktdaten unterschiedlich darstellten. Per Knopfdruck können nun WTO-Mitarbeiter und -Händler eigenständig aktuelle Print-Dokumente generieren; die Händler sogar per Knopfdruck mit ihrem eigenem Logo.

### Gezielte Suche im Internet

Händler, Kunden und Mitarbeiter können gezielt Produkte über Maschinen, Maschinentypen und Revolvertypen mittels komfortabler Suchfunktionen finden - Standardfunktionen von ANTEROS.



„Wir sind begeistert von der Schnelligkeit und Qualität, in der wir jetzt unsere Produktdokumente ausleiten können. Damit haben wir bei Datenänderungen im Durchschnitt 90% an Zeit eingespart. Über die Internet-Sicht des Systems können darüber hinaus unsere Händler interaktiv und sehr präzise auf tagesaktuelle Informationen zugreifen. Die Kommunikation hat damit deutlich an Qualität gewonnen, und darüber hinaus konnte im Tagesgeschäft durch weniger Telefonnachfragen Zeit eingespart werden.“

Sascha Tschiggfrei,  
Geschäftsführer WTO

**Gildemeister CTV 200 / 250 linear**

Bohr-Fräskühlschneidung - Gerade mit Vernetz	ER 32	419121151-40	1,1	EK	06075000592
	ER 20	419121152-40	1,1 <td>K 80 bar</td> <td>06075000592</td>	K 80 bar	06075000592
	ER 20	419121153-40	1,2	EK	06075000591
	ER 20	419121154-40	1,2	K 80 bar	06075000591
	ER 32	419121162-40	2,1	EK	06075000592
	ER 32	419121165-40	2,1	K 80 bar	06075000592
<b>Werkzeug-Fräskühlschneidung</b>	ER 32	419121136-40	1,1	K 80 bar	06075000490
	ER 25	419121156-40	1,2	EK	06075000811
	ER 25	419121155-40	1,2	K 80 bar	06075000811
	ER 32	419121117-40	2,1	EK	06075000490
	ER 32	419121127-40	2,1	K 80 bar	06075000490
<b>Werkzeug-Fräskühlschneidung - zum Schloßpaß</b>	ER 32	419121209-40	1,1	EK	06075000592
	ER 32	419121207-40	1,1	K 80 bar	06075000592
<b>Bohr-Fräskühlschneidung - 8.3221 - wahlverstellbar</b>	ER20A	411913119-40	1,1	EK	06075000196
	ER 25	411913106-40	1,1	EK	06075000199
<b>Fräskühlschneidung für Schwalbenschwanz</b>	Typ 142	419106115-40	2,621	EK	06075000490
					150011514-0 53"
					150011514-0 16"
					150011514-0 3/4"
					150021714-0 2,2"
					150021714-0 7/8"
					150021514-0 1"
					150021714-0 2,2"

EK = interne Kühlmittelfuhr  
K = externe Kühlmittelfuhr

© WTO 0488 "Anzeigen-Produkte" www.wto.de 31.08.06